

การจัดการพลังงาน

บริษัท มีความตระหนักเป็นอย่างยิ่งที่จะเป็นส่วนหนึ่งที่จะช่วยรับผิดชอบต่อสังคม สิ่งแวดล้อม และด้านพลังงาน ดังนั้นทางบริษัท จึงได้นำระบบการจัดการพลังงานมาประยุกต์ใช้ ซึ่งบริษัท เล็งเห็นว่า การอนุรักษ์พลังงานเป็นสิ่งสำคัญและเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคนที่ต้องร่วมมือร่วมใจกันเพื่อให้การดำเนินการจัดการพลังงานคงอยู่ต่อไปอย่างต่อเนื่อง ส่งผลที่ดีกลับมายังพนักงานและองค์กร

บริษัท ได้กำหนดกลยุทธ์การอนุรักษ์พลังงานเพื่อเป็นแนวทางในการจัดการด้านพลังงานและการใช้พลังงานในบริษัท ได้อย่างมีประสิทธิภาพและเกิดประโยชน์สูงสุด ดังนี้

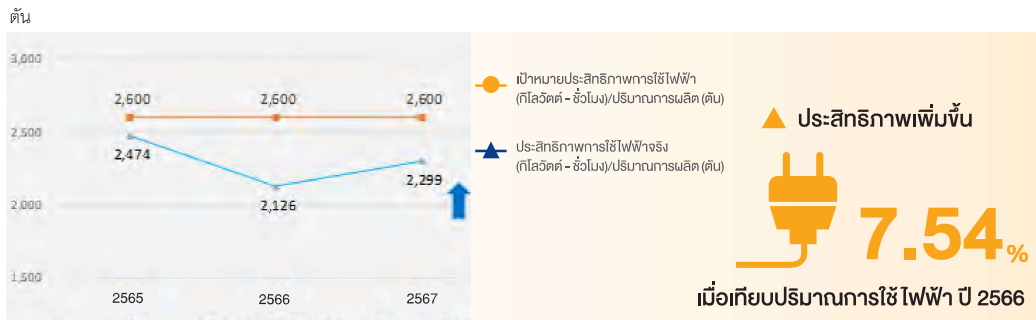
1. ดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการพลังงานอย่างเหมาะสมโดยกำหนดให้การอนุรักษ์พลังงานเป็นส่วนหนึ่งของการทำงานของบริษัท ที่ไม่ผิดกฎหมายและข้อกำหนดของการอนุรักษ์พลังงาน
2. ทำการปรับปรุงการใช้ทรัพยากร พลังงานให้เหมาะสมอย่างต่อเนื่อง
3. กำหนดเป้าหมายและแผนการอนุรักษ์พลังงานอย่างเหมาะสม และสื่อสารให้พนักงานทุกคนเข้าใจและปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง และถือเป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานทุกระดับที่ต้องให้ความร่วมมือและปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด
4. ให้การสนับสนุนที่จำเป็นรวมถึงทรัพยากรด้านบุคลากร งบประมาณ การฝึกอบรม และการมีส่วนร่วมในการพัฒนาด้านพลังงาน
5. ส่งเสริมการประหยัดพลังงานโดยให้พนักงานมีส่วนร่วมในการเขียนข้อเสนอแนะที่เกี่ยวกับด้านพลังงานเข้าประกวดในกิจกรรมข้อเสนอแนะ (Kaizen Suggestion)
6. ผู้บริหารและคณะทำงานจะทำการปรับปรุงนโยบาย เป้าหมาย และแผนการดำเนินงานทุกปี

บริษัท ได้ดำเนินการจัดการพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งระบบไฟแสงสว่าง, ระบบปรับอากาศ, รวมถึงเครื่องจักรหลักในการผลิต

บริษัท ได้มีการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต (เครื่องฉีดพลาสติก) จากระบบไฮดรอลิกเป็น ระบบไฟฟ้า เพื่อลดปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าและเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานไฟฟ้า และบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมการทำงานของระบบไฟฟ้าที่เกี่ยวข้อง และได้ทำการติดตั้ง ระบบพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา (Solar Rooftop) ขนาด 500.25 kWp เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้าใช้ในกระบวนการผลิต เป็นการลดการใช้พลังงานไฟฟ้าจากภายนอก และลดการปล่อย CO₂ สู่บรรยากาศ

สรุปผลการดำเนินงาน ดังนี้

ประสิทธิภาพการใช้ไฟฟ้า



ประสิทธิภาพการใช้ไฟฟ้า	2565	2566	2567
เป้าหมายประสิทธิภาพการใช้ไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)/ปริมาณการผลิต (ตัน)	2,600	2,600	2,600
ปริมาณการใช้ไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	9,088,216	9,333,217	9,919,883
ประสิทธิภาพการใช้ไฟฟ้าจริง (กิโลวัตต์-ชั่วโมง) /ปริมาณการผลิต (ตัน)	2,474	2,126	2,299
ปริมาณการผลิตจริง (ตัน)	3,920	4,390	4,314